



Издание официальное

Кирпич, камни, блоки и плиты переходные силикатные Общие технические условия

ГОСТ
379—
2015

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(MTC)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Некоммерческим партнерством «Ассоциация производителей силикатных изделий» (НП «АПСИ»), ОАО НИЦ «Строительство» — ЦНИИСК им. Кушнеренко, Обществом с ограниченной ответственностью «ВНИИСТРОМ» «Научный центр керамики» (ООО «ВНИИСТРОМ «НПК»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 января 2015 г. № 74-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономки Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 9 апреля 2015 г. № 246-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 379—2015 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 октября 2015 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 379—95

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующие уведомления будут опубликованы в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, 2015

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	2
4	Классификация, размеры и условные обозначения	4
5	Технические требования	6
6	Правила приемки	9
7	Методы испытаний	10
8	Транспортирование и хранение	11
13	Приложение А (рекомендуемое) Номинальные размеры силикатных изделий	13
17	Приложение Б (рекомендуемое) Перечень материалов, применяемых при производстве силикатных изделий	17

КИРПИЧ, КАМНИ, БЛОКИ И ПЛИТЫ ПЕРЕГОРОДОЧНЫЕ СИЛИКАТНЫЕ

Общие технические условия

Silicate bricks, stones, blocks and partition blocks. General specifications

Дата введения — 2015—10—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на силикатные кирпич, камни, блоки и плиты перегородочные (далее — изделия), изготовляемые способом прессования увлажненной смеси из кремнеземных материалов и известки или других известкующих компонентов с применением пигментов, легких заполнителей и без них и последующим твердением в условиях гидротермальной обработки автоклаве.

Силикатные изделия применяют для кладки и облицовки несущих, самонесущих и ненесущих стен и других элементов жилых, общественных и производственных зданий и сооружений.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 162—90 Штангенглубиномеры. Технические условия

ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 530—2012 Кирпич и камень керамические. Общие технические условия

ГОСТ 3344—83 Щебень и песок шлаковые для дорожного строительства. Технические условия

ГОСТ 3560—73 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 3749—77 Углышки поворотные 90°. Технические условия

ГОСТ 7025—91 Кирпич и камни керамические и силикатные. Методы определения водопоглощения, плотности и контроля морозостойкости

ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 8462—85 Материалы стеновые. Методы определения пределов прочности при сжатии и изгибе

ГОСТ 8736—2014 Песок для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 9179—77 Известь строительная. Технические условия

ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15846—2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 22690—88 Бетон. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля

ГОСТ 23421—79 Устройство для пакетной перевозки силикатного кирпича автомобильным транспортом. Основные параметры и размеры. Технические требования

ГОСТ 24332—88 Кирпич и камни силикатные. Ультразвуковой метод определения прочности при сжатии

ГОСТ 25592—91 Смеси золотшаквые тепловых электростанций для бетонов. Технические условия

ГОСТ 25818—91 Золы-уноса тепловых электростанций для бетонов. Технические условия

ГОСТ 25951—83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 26644—85 Щебень и песок из шлаков тепловых электростанций для бетона. Технические условия

ГОСТ 27296—2012 Здания и сооружения. Методы измерения звукоизоляции ограждающих конструкций

ГОСТ 28574—2014 Защита от коррозии в строительстве. Конструкции бетонные и железобетонные. Методы испытаний адгезии защитных покрытий

ГОСТ 30108—94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 30244—94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 32496—2013 Заполнители пористые для легких бетонов. Технические условия

П р и м е ч е н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 силикатный одинарный кирпич: Силикатное изделие в форме прямоугольного параллелепипеда с номинальными размерами $250 \times 120 \times 65$ мм.

3.2 силикатный утолщенный (полутонный) кирпич: Силикатное изделие в форме прямоугольного параллелепипеда с номинальными размерами $250 \times 120 \times 138$ мм.

3.3 силикатный камень: Силикатное изделие в форме прямоугольного параллелепипеда с номинальными размерами $250 \times 120 \times 88$ мм.

3.4 силикатный блок: Силикатное изделие в форме прямоугольного параллелепипеда с шириной тычка более 130 мм.

3.5 переподочная силикатная плита: Силикатное изделие в форме прямоугольного параллелепипеда с шириной тычка не более 130 мм и высотой более 138 мм.

3.6 полное изделие: Изделие, в котором отсутствуют пустоты.

3.7 пустотное изделие: Изделие, имеющее сквозные и несквозные пустоты различной формы и размеров.

3.8 лицевые кирпич и камень: Кирпич и камень, обеспечивающие эксплуатационные характеристики кладки и выполняющие декоративные функции.

3.9 рядовые кирпич и камень: Кирпич и камень, обеспечивающие эксплуатационные характеристики кладки.

3.10 декоративный кирпич: Кирпич с нанесенным на лицевую поверхность декоративным покрытием (краски, глазури, полимерного материала и др.).

3.11 колотый кирпич: Кирпич с рельефной поверхностью грани, получаемой путем раскалывания полного кирпича.

П р и м е ч е н и е — Лицевая поверхность колотого кирпича может быть гидрофобизирована составами, уменьшающими его водопоглощение.

3.12 рустованный кирпич: Кирпич с поверхностью грани под природный камень, полученной в процессе механической обработки.

П р и м е ч е н и е — Лицевая поверхность рустованного кирпича может быть гидрофобизирована составами, уменьшающими его водопоглощение.

3.13 **объемно окрашенный кирпич**: кирпич, в котором красящий пигмент распределен по всему объему;

3.14 **фактурный кирпич**: кирпич с лицевой поверхностью, получаемой путем механической обработки (колотый и рустованный кирпич).

3.15 **назоровое соединение**: Соединение, при котором гребень (вертикальный выступ) на тычке одного блока или перегородочной плиты, входит в вертикальный паз (вертикальную выемку) на тычке другого блока или другой перегородочной плиты.

3.16 **попояк/бой**: Части изделия, образовавшиеся при его раскалывании.

Примечание — Изделие, имеющее трещину, проходящую через всю высоту изделия и протяженностью свыше половины ширины изделия, относят к попояку.

3.17 **отбитость**: Механическое повреждение грани, ребра, угла изделия.

3.18 **трещина**: Разрыв изделия без нарушения его целостности.

3.19 **проколы пустотелых изделий**: Дефекты пустотелых изделий по несквозным пустотам, приводящие к разрушению пустотелых изделий и образованию сквозных отверстий.

3.20 **шелушение**: Разрушение изделия в виде отслоения от его поверхности тонких пластинок.

3.21 **постель**: Рабочая грань изделия, расположенная параллельно основанию кладки (см. рисунки 1—3).

3.22 **ложок**: Наибольшая грань изделия, расположенная перпендикулярно к постели (см. рисунок 1—3).

3.23 **тычок**: Наименьшая грань изделия, расположенная перпендикулярно к постели (см. рисунок 1—3).

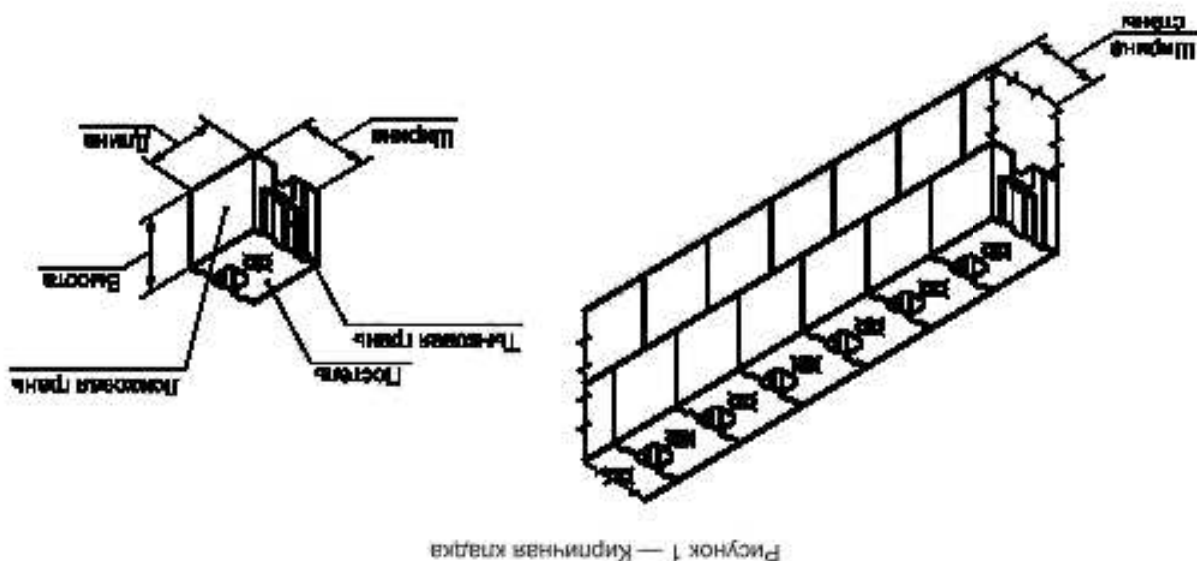


Рисунок 1 — Кирпичная кладка

Рисунок 2 — Кладка из блоков

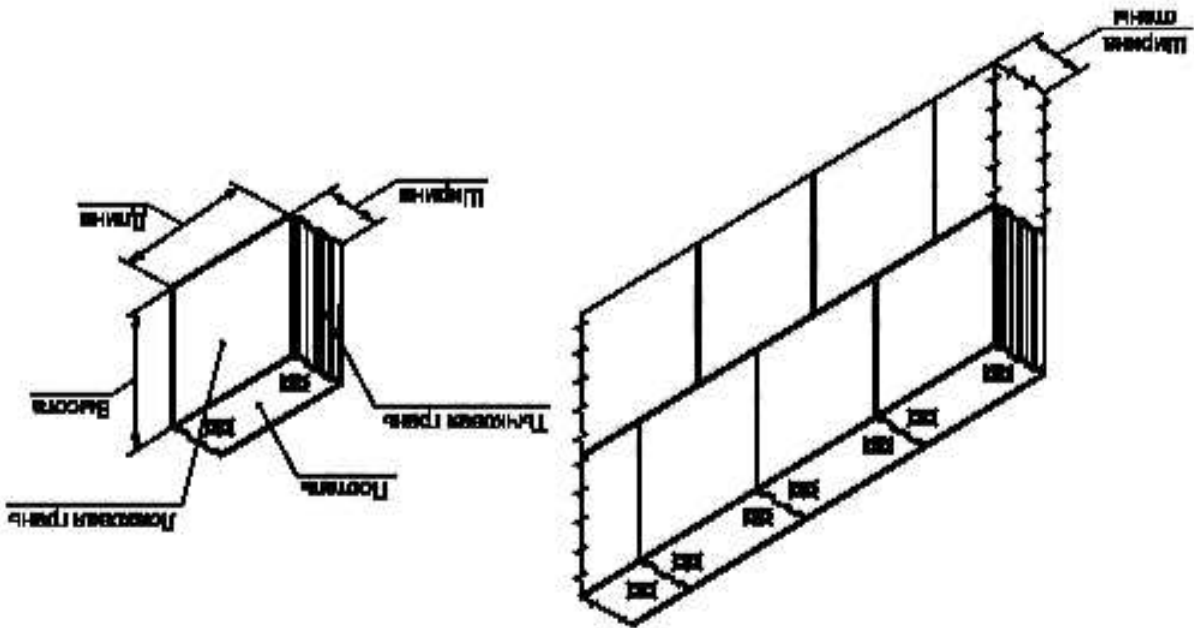


Рисунок 3 — Кладка из укрупненных блоков

4 Классификация, размеры и условные обозначения

4.1 Классификация

- 4.1.1 Кирпич и камни подразделяют на рядовые и лицевые.
- 4.1.2 Силикатные изделия могут быть полнотелыми и пустотелыми. Пустоты могут быть сквозными и несквозными.
- Число, размеры и форму пустот устанавливают изготовитель.
- 4.1.3 Пустоты необходимо располагать перпендикулярно к постели и распределять их равномерно по сечению. Толщина наружных стенок пустотелых изделий должна быть не менее 10 мм.
- 4.1.4 По прочности изделия подразделяют на марки М100, М125, М150, М175, М200, М250, М300.
- 4.1.5 По морозостойкости изделия подразделяют на марки F25, F35, F50, F75, F100.
- 4.1.6 В зависимости от средней плотности изделия в сухом состоянии подразделяют на классы, приведенные в таблице 1.

Таблица 1 — Классы средней плотности изделий

Класс средней плотности	Средняя плотность, кг/м³	Класс средней плотности	Средняя плотность, кг/м³
1,0	900—1000	1,8	1601—1800
1,2	1001—1200	2,0	1801—2000
1,4	1201—1400	2,2	2001—2200
1,6	1401—1600		

4.1.7 Отклонение отдельных значений средней плотности изделий в сухом состоянии в выборке (см. таблицу 2) для каждого диапазона декларируемых значений, приведенного в таблице 1, не должно превышать 50 кг/м³.

Таблица 2 — Число отбираемых образцов для проведения испытаний

Наименование показателя	Число образцов
Размеры и параллельность опорных граней: - кирпич - каменной, блоков, перегородочных плит	20 10

Список типовых рыбовой породы по прочности M200, марки по прочности F100, класса средней плотности 1,6;

KUPCHENKO M. I. 1925-25/1, 4 OCT 379-2075

Сила тяжести и давление воздуха на поверхность крыла не зависят от скорости полета. Сила сопротивления воздуха зависит от скорости полета. Сила сопротивления воздуха пропорциональна квадрату скорости полета. Сила сопротивления воздуха пропорциональна площади поверхности крыла. Сила сопротивления воздуха пропорциональна плотности воздуха. Сила сопротивления воздуха пропорциональна коэффициенту сопротивления. Сила сопротивления воздуха пропорциональна скорости полета в квадрате. Сила сопротивления воздуха пропорциональна площади поверхности крыла. Сила сопротивления воздуха пропорциональна плотности воздуха. Сила сопротивления воздуха пропорциональна коэффициенту сопротивления. Сила сопротивления воздуха пропорциональна скорости полета в квадрате.

Купиши софто-м150/ф50/1,8 OCT 379—2015

Силикатный огнеупорный раствор марки по прочности М150, марки по морозостойкости F50, класса средней плотности 1,8;

4.3.2. Примеры условных обозначений

обозначение настоящего стандарта.

4.3.1. Основное обозначение синтаксических изданий должно включать в себя наименование и обозначение вида издания: О — оригинальный кирпич, У — утолщенный кирпич (укрыпленный блок, укрупненная плита), Р — рядовой кирпич и камень, Л — лицевой кирпич и камень, По — полное издательство, ПУ — пустотное издательство, Ру — рустованный кирпич, РуЛ — лифтофобизированный рустованный кирпич, К — колотый кирпич, КЛ — лифтофобизированный колотый кирпич, Д — декоративный кирпич, ОД — обрешеченный оклепанный кирпич; марки по прочности и морозостойкости: класс прочности и класс средней плотности и

4.3 УСЛОВИЯ ОБОЗНАЧЕНИЯ

с другими размерами неровностей фактурной поверхности;

4.2.3 Для колотого и рустованного кирпича неровности фактурной поверхности допускаются

Для блоков и перегородочных плит предусмотрены отклонения средних значений от nomi-

- | | | |
|--|-----------------------------------|--------|
| а) для испытаний, предназначенных для крашки на крафтовых пакетах: | 1) no 'дрине', 'мидине и врисоте | ± 2 мм |
| | 2) no напаруежности олопых рпаней | ± 2 мм |
| б) для испытаний, предназначенных для крашки на краях и пакетах для тонкомолотой крашки: | 1) no 'дрине и мидине | ± 2 мм |
| | 2) no врисоте | ± 1 мм |
| | 3) no напаруежности олопых рпаней | ± 1 мм |

4.2.1 Изделия изготавливают с номинальными размерами, приведенными в приложении А.
Допускается по согласованию с потребителем изготовление изделий других номинальных разме-
ров, при этом предельные отклонения размеров не должны превышать значений, приведенных в 4.2.2.
4.2.2 Предельные отклонения средних значений размеров от номинальных не должны превышать:

4.2 Основные параметры

Наименование показателя	Число образцов
Наличие посторонних включений в изломе и на поверхности	3
Цвет (оттенок цвета)	5
Масса, средняя плотность, водопоглощение	3
Предел прочности при сжатии: - кирпича - камней, блоков, перегородочных плит	10 5
Предел прочности при изгибе кирпича	5
Морозостойкость: - кирпича, камней - блоков	5 2
Прочность сцепления декоративного покрытия с поверхностью декоративного кирпича	3

Окончание таблицы 2

Силикатный утолщенный лицевой пустотелый кирпич марки по прочности М175, класса средней плотности 1,4;

Кирпич СУПЛУ-М175/Ф50/1,4 ГОСТ 379—2015

Силикатный лицевой пустотелый колотый кирпич ЕВРО марки по прочности М175, марки по морозостойкости F50, класса средней плотности 1,8;

Кирпич ЕВРО СЛОК-М175/Ф50/1,8 ГОСТ 379—2015

Силикатный одинарный лицевой пустотелый рустифицированный кирпич марки по прочности М150, марки по морозостойкости F50, класса средней плотности 1,8;

Кирпич СОЛОРУ-М150/Ф50/1,8 ГОСТ 379—2015

Силикатный утолщенный лицевой пустотелый рустифицированный гидрофобизированный кирпич марки по прочности М150, марки по морозостойкости F50, класса средней плотности 1,6;

Кирпич СУПЛУРГ-М150/Ф50/1,6 ГОСТ 379—2015

Силикатный рядовой пустотелый камень марки по прочности М175, марки по морозостойкости F35, класса средней плотности 1,6;

Камень СКРПУ-М175/Ф35/1,6 ГОСТ 379—2015

Силикатный пустотелый блок марки по прочности М200, марки по морозостойкости F50, класса средней плотности 1,4;

Блок СБЛУ-М200/Ф50/1,4 ГОСТ 379—2015

Силикатный укупорочный пустотелый блок марки по прочности М250, марки по морозостойкости F100, класса средней плотности 2,0;

Блок СБЛУ-М250/Ф100/2,0 ГОСТ 379—2015

Силикатный пустотелый блок с добавкой керамзита марки по прочности М150, марки по морозостойкости F35, класса средней плотности 1,6;

Блок с керамзитом СБЛО-М150/Ф35/1,6 ГОСТ 379—2015

Силикатная полнотелая перфорированная плита марки по прочности М150, класса средней плотности 1,8;

Плита перфорированная СПЛО-М150/1,8 ГОСТ 379—2015

Силикатная укупорочная пустотелая перфорированная плита марки по прочности М175, класса средней плотности 1,6;

Плита перфорированная СПЛУ-М175/1,6 ГОСТ 379—2015

4.3.3 Допускается для полной идентификации изделий вводить в условное обозначение дополнителную информацию.

При проведении экспортно-импортных операций условное обозначение изделия допускается уточнять в договоре на поставку продукции (в том числе вводить дополнителную буквенно-цифровую или другую информацию).

5 Технические требования

Изделия следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии чешского регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

5.1 Характеристики

5.1.1 Внешний вид

5.1.1.1 Лицевой кирпич изготавливают:

- с гладкой и рельефной (фактурной) лицевой поверхностью (рустифицированной или иным способом);
- с лицевой поверхностью, офактуренной торкретированием, ангобированием или иным способом;
- с гидрофобизированной лицевой поверхностью.

Лицевой кирпич может быть естественного цвета, обрешеченным или с декоративным покрытием, нанесенным на поверхность изделия.

5.1.1.2 Лицевые кирпичи и камни должны иметь две лицевые поверхности: тычковую и ложковую. По согласованию с потребителем допускается выпускать изделия с одной лицевой поверхностью.

5.1.1.3 Допускается выпускать изделия с закругленными вертикальными ребрами радиусом закругления не более 5 мм, а также фигурные.

5.1.1.4 Цвет (оттенок цвета) лицевого кирпича должен соответствовать образцу-эталоны. На лицевых поверхностях не допускаются включения глины и органики. Допускаются точечные включения непрокрашенной силикатной массы и иные включения размером не более 5 мм. Цвет фактурных поверхностей должен соответствовать образцу-эталоны.

5.1.1.5 На лицевых кирпичах и камне не допускаются дефекты внешнего вида, размеры и число которых на одном издании превышают указанные в таблице 3.

Таблица 3 — Дефекты внешнего вида лицевых кирпича и камней

Вид дефекта	
1	Оббитости и притупленности углов глубиной от 10 до 15 мм, шт.
1	Оббитости и притупленности углов глубиной более 15 мм, шт.
Не допускаются	
3	Оббитости и притупленности ребер глубиной от 5 до 10 мм, шт.
Не допускаются	
4	Оббитости и притупленности ребер глубиной более 10 мм, шт.
Не допускаются	
5	Щерковатости или срыв грани глубиной не более, мм
6	Трещины протяженностью до 40 мм, шт. (см. рисунок 4)
Не допускаются	
Примечание — Дефекты 1—5 не применяются к лицевой фактурной поверхности рустированного и колотого кирпича.	

5.1.1.6 На рядовых кирпичах и камне, а также блоке и перепорочной плите не допускаются дефекты внешнего вида, размеры и число которых на одном издании превышают указанные в таблице 4.

Таблица 4 — Дефекты внешнего вида рядовых кирпича и камней, блоков и плит

Вид дефекта	
1	Оббитости и притупленности углов глубиной от 10 до 15 мм, шт.
3	Оббитости и притупленности углов глубиной более 15 мм, шт.
Не допускаются	
3	Оббитости и притупленности ребер глубиной от 5 до 10 мм, шт.
Не допускаются	
4	Оббитости и притупленности ребер глубиной более 10 мм, шт.
Не допускаются	
5	Щерковатости или срыв грани глубиной не более, мм
6	Трещины протяженностью до 40 мм, шт. (см. рисунок 4)
1	Число дефектов

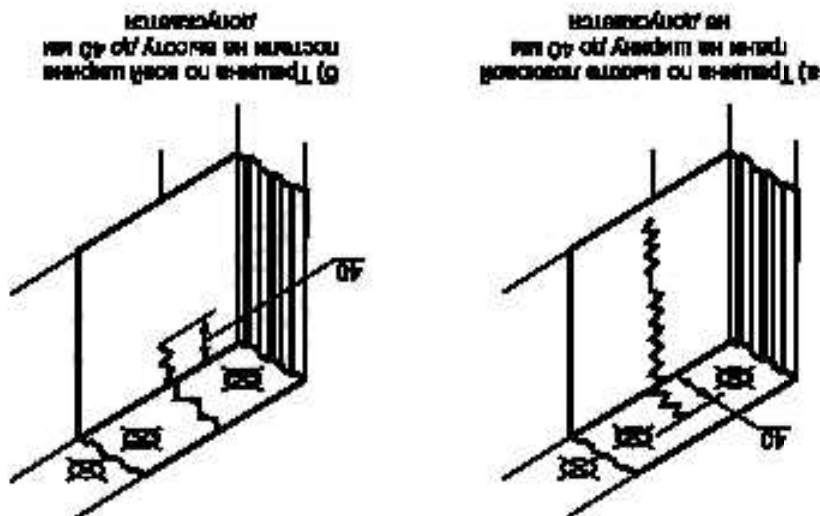


Рисунок 4 — Характерные трещины на изделиях

5.1.1.7 В рядовых кирпиче и камне, а также блоке и переродочной плите не допускается наличие в изломе или на поверхности глина, песка, извести и посторонних включений размером более 5 мм в количестве более трех.

На поверхности лицевых кирпича и камня наличие указанных включений не допускается, в изломе допускается не более трех.

5.1.1.8 Дефекты изделий (вздутые и шелушение поверхности, наличие сетки мелких трещин от непотраченной силикатной массы, проколы постели пустотелых изделий) не допускаются.

5.1.2 Количество половняка в партии не должно быть более 5 % для рядовых кирпича и камней, а также блоков и переродочных плит, 2 % — для лицевых кирпича и камней.

5.1.3 Физико-механические показатели

5.1.3.1 Марку камня, блоков и переродочных плит устанавливают по пределу прочности при сжатии, марку кирпича — по пределам прочности при сжатии и изгибе, указанным в таблице 5.

Таблица 5 — Пределы прочности изделий при сжатии и изгибе

Марка изделия	при сжатии		Предел прочности МПа (кгс/см ²), не менее			
	при сжатии		при изгибе			
	средний для пяти образцов камня, блоков, плит и для десяти образцов кирпича	наименьший из значений	одинарного и утолщенного	наименьший из значений	средний для пяти образцов кирпича	наименьший из значений
M300	30,0 (300)	24,0 (240)	4,0 (40)	2,7 (27)	2,4 (24)	1,8 (18)
M250	25,0 (250)	20,0 (200)	3,5 (35)	2,3 (23)	2,0 (20)	1,6 (16)
M200	20,0 (200)	16,0 (160)	3,2 (32)	2,1 (21)	1,8 (18)	1,3 (13)
M175	17,5 (175)	14,0 (140)	3,0 (30)	2,0 (20)	1,6 (16)	1,2 (12)
M150	15,0 (150)	12,0 (120)	2,7 (27)	1,8 (18)	1,5 (15)	1,1 (11)
M125	12,5 (125)	10,0 (100)	2,4 (24)	1,6 (16)	1,2 (12)	0,9 (9)
M100	10,0 (100)	8,0 (80)	2,0 (20)	1,3 (13)	1,0 (10)	0,7 (7)

Марка по прочности лицевых кирпича и камня должна быть не ниже M125.

5.1.3.2 За марку изделий по морозостойкости принимают число циклов попеременного замораживания и оттаивания, после которых в изделиях отсутствуют признаки видимых повреждений (шелушение, расхождение, выкрашивание и др.), снижение прочности при сжатии не превышает 20 %, потеря массы — 10 %.

Марку по морозостойкости переродочных плит не устанавливают.

5.1.3.3 Прочность сцепления декоративного покрытия с поверхностью декоративного кирпича должна быть не менее 0,6 МПа (6 кгс/см²).

5.1.3.4 Водопоглощение изделий должно быть не менее 6 %.

5.1.3.5 Изделия относят к группе нероющих строительных материалов по ГОСТ 30244.

5.1.3.6 Изделия, предназначенные для кладки наружных стен зданий и сооружений, должны подвергаться испытанию по определению коэффициента теплопроводности кладки в соответствии с 7.13.

5.1.3.7 Силикатные блоки и переродочные плиты, применяемые в качестве межкомнатных и межквартирных перегородок, должны подвергаться испытанию с целью определения индекса изоляции воздушного шума.

5.1.4 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в изделии должна быть не более 370 Бк/кг.

5.2 Требования к сырью и материалам

5.2.1 Материалы, применяемые для изготовления изделий, должны соответствовать требованиям действующих нормативных и технических документов на эти материалы и обеспечивать получение изделий с техническими характеристиками, установленными настоящим стандартом.

5.2.2 Перечень применяемых материалов приведен в приложении Б.

5.3 Маркировка

5.3.1 Каждая упаковочная единица изделий (пакет, штабель) должна быть промаркирована. Маркировка может быть нанесена на упаковку или этикетку, прикрепляемую к упаковке способом, обеспечивающим ее сохранность при транспортировании.

Маркировка должна содержать:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение изделия;
- номер партии и дату изготовления;

- число изделий в упаковочной единице, штук;

Изготовитель может включать в маркировку дополнительную информацию, не противоречащую требованиям настоящего стандарта и позволяющую идентифицировать продукцию и ее изготовителя.

5.3.2 Каждое грузовое место (транспортный пакет) должно иметь транспортную маркировку в соответствии с ГОСТ 14192.

5.4 Упаковка

5.4.1 Изделия должны быть уложены на поддон способом, обеспечивающим сохранность упаковочной единицы при хранении и транспортировании.

5.4.2 Уложенные изделия должны быть упакованы в термоусадочную по ГОСТ 25951 или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или другие материалы, обеспечивающие сохранность изделий.

5.4.3 В одной упаковочной единице должны быть изделия одного условного обозначения.

5.4.4 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковок, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании.

6 Правила приемки

6.1 Изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2 Изделия принимают партиями. Объем партии изделий устанавливается в количестве не более сыточной выработки производителя.

Партия должна состоять из изделий одного условного обозначения.

6.3 Для проверки соответствия изделий требованиям настоящего стандарта проводят приемочные статистические и периодические испытания.

Приемо-статистические испытания проводят по следующим показателям:

- внешний вид (наличие дефектов внешнего вида);
- наличие дефектов от неположившейся силикатной массы и проколов посуды;
- наличие включений на поверхности и в изломе;
- цвет (оттенок цвета);
- размеры и параллельность опорных граней;
- масса изделия;
- предел прочности при сжатии.

6.4 Периодические испытания проводят не реже одного раза:

- в месяц — для определения прочности сцепления декоративного покрытия с поверхностью декоративного кипича, предела прочности кипича при изгибе;
- в квартал — для определения морозостойкости, водопоглощения, средней плотности изделий;
- в год — для определения удельной эффективной активности естественных радионуклидов в изделиях при отсутствии данных поставщика сырья материалов об удельной эффективной активности естественных радионуклидов в поставляемых материалах.

Периодические испытания проводят также при изменении сырья материалов.

Коэффициент теплопроводности кладки и индекс изоляции воздушного шума изделий определяют при постановке продукции на производство, а также при изменении применяемых материалов.

6.5 Для проведения приемочных и периодических испытаний методом случайного отбора

из разных мест партии отбирают образцы изделий в соответствии с таблицей 2.

Отбранные образцы изделий подвергают на соответствие требованиям настоящего стандарта по внешнему виду, размерам и правильности формы, а затем испытывают.

Результаты периодических испытаний распространяют на все поставляемые партии изделий до проведения следующих периодических испытаний.

6.6 Если при проверке размеров и правильности формы отобранных от партии изделий не соответствует требованиям стандарта одно изделие, партию принимают, если два — партия приемке не подлежит.

6.7 Если при испытаниях изделий по другим показателям, указанным в таблице 5, получены неудовлетворительные результаты, по этим показателям проводят повторные испытания удвоенного числа образцов, отобранных от этой партии.

Партию изделий принимают, если результаты повторных испытаний удовлетворяют требованиям настоящего стандарта, если не удовлетворяют, партия приемке не подлежит.

6.8 Каждую партию поставляемых изделий сопровождают документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и/или его товарный знак;
- наименование изделия и его условное обозначение;
- номер и дату выдачи документа;
- номер партии и число изделий в партии в штуках;
- марку по прочности и морозостойкости;
- массу одного изделия;
- класс средней плотности;
- водопоглощение;
- прочность сцепления декоративного покрытия с поверхностью декоративного кирпича;
- коэффициент теплопроводности кладки;
- удельную эффективную активность естественных радионуклидов;
- обозначение настоящего стандарта.

7 Методы контроля

7.1 Размеры изделий, параллельность опорных граней, толщину наружных стенок пустотелых изделий, длину трещин, глубину шероховатостей и срыва, глубину отбистостей и притупленностей углов и ребер измеряют с помощью линейки по ГОСТ 427, штангенциркуля по ГОСТ 166, штангенглубиномера по ГОСТ 162, угольника по ГОСТ 3749 с погрешностью измерения не более 1 мм.

7.2 Длину и ширину изделия измеряют в трех местах — по ребрам и середине постели, высоту — посередине тычка и ложка. За окончательный результат принимают среднеарифметическое значение измеренных величин.

7.3 Для определения параллельности опорных граней измеряют четыре ребра изделия по длине, ширине и высоте и вычисляют разность между наибольшим и наименьшим значениями результатов измерений.

7.4 Глубину отбистостей и притупленностей углов и ребер измеряют по перпендикуляру от вершины угла или ребра, образованного угольником, до поврежденной поверхности.

7.5 Шероховатости и срывы граней определяют измерением зазора между гранью изделия и диском приложенной к ней металлической линейки.

7.6 Число включений и их размер определяют на изломе одной из парных половин.

7.7 Дефекты от непотраченной массы определяют визуально.

7.8 Цвет (оттенок) образно окрашенного и декоративного кирпича проверяют сравнением образцов кирпича с двумя образцами-эталоном, один из которых окрашен в допустимо бледный, другой — в допустимо насыщенный тон данного цвета. Кирпич, окрашенный слабее образца-эталона бледного тона и сильнее образца-эталона насыщенного тона, приемке не подлежит. Сравнение с образцами-эталоном проводят на открытом воздухе при дневном свете на расстоянии 10 м от глаз контролера.

7.9 Пределы прочности при сжатии определяют предел прочности при сжатии изделий ультразвуковым методом в соответствии с ГОСТ 24332.

Для каждого вида изделия строят свою градуировочную зависимость на основании результатов испытаний ультразвуковым методом и испытания механическим (разрушающим) методом.

Для установления радиационной зависимости отбирают не менее пяти изделий одного вида. Прочность испытываемого изделия находят по радиационной зависимости по средним значениям времени распространения ультразвука, определенным для данного изделия, и типу радиационной зависимости.

По полученным индивидуальным значениям прочности изделий, отобранных от данной партии, находят их среднестатистическое и минимальное значения прочности.

Марку прочности изделий в партии назначают в соответствии с таблицей 4. Оценку пригодности и проверку радиационных зависимостей проводят не менее одного раза в год. В случае отсутствия в лаборатории предприятия-изготовителя оборудования, позволяющего определять прочность на сжатие разбухшим методом, следует проводить данные испытания для установления или проверки радиационных зависимостей аккредитованной лабораторией с указанной периодичностью.

7.9.2 Для блоков высотой не менее 188 мм допускается определять предел прочности при сжатии методом ударного импульса в соответствии с ГОСТ 22690. Контроль прочности данным неразрушающим методом проводят в соответствии с требованиями к обязательным испытаниям установленным методом, установленным в соответствии с требованиями к обязательным испытаниям установленным методом.

7.10 Морозостойкость, водопоглощение и среднюю плотность изделий определяют по ГОСТ 7025. 7.10.1 Морозостойкость кирпича, камней и блоков определяют методом объемного замораживания. Оценку степени повреждения всех образцов проводят через каждые пять циклов замораживания и оттаивания. Оценку морозостойкости проводят по степени повреждений, потере прочности или потере массы.

Число образцов для испытания по определению морозостойкости приведено в таблице 2. 7.10.2 Водопоглощение определяют при насыщении образцов водой температурой $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ при атмосферном давлении.

7.10.3 Результат определения средней плотности изделий округляют до 10 кг/м^3 . 7.11 Прочность сцепления декоративного покрытия с поверхностью декоративного кирпича определяют по ГОСТ 28574 (подраздел 2.3) с учетом следующих дополнений: - испытания проводят на трех образцах (см. таблицу 2); - для испытаний применяют металлическую пластину толщиной 3—5 мм и размером не менее $20 \times 20\text{ мм}$, снабженную петлей; - пластину приклеивают к покрытию изделия тонким слоем быстротвердеющего клея с помощью пистолета.

1000 — эпоксидная смола, 10 — полиэтиленполиамин, 250 — нормативный. - перед испытанием по периметру пластины проводят надрез покрытия. Испытание проводят не ранее чем через 2 сут после выдержки образцов при комнатной температуре. Прочность сцепления декоративного покрытия с поверхностью декоративного кирпича определяют как среднестатистическое значение результатов трех испытаний.

7.12 Коэффициент теплопроводности кладки определяют по ГОСТ 530. 7.13 Индекс изоляции воздушного шума определяют по ГОСТ 27296. 7.14 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют по ГОСТ 30108.

8 Транспортирование и хранение

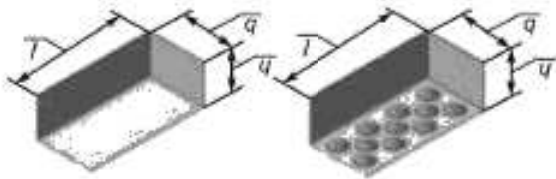
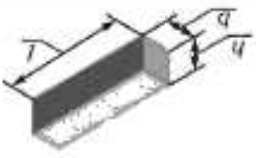
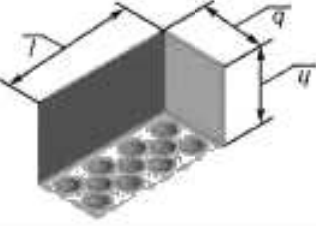
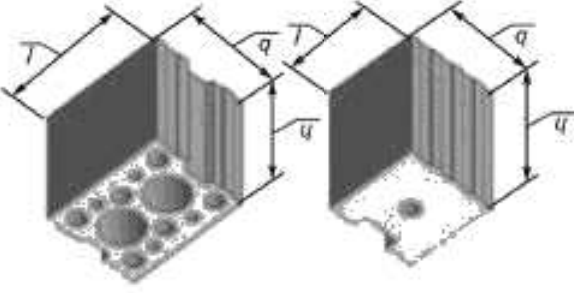
8.1 Силикатные изделия хранят технологическими штабелями на пропарочных вагонетках или поддонах на ровных, очищенных от мусора площадках с твердым покрытием, раздельно по видам и маркам, линейные изделия, кроме того, раздельно по цвету и фактуре лицевой поверхности. 8.2 Изделия транспортируют транспортом всех видов в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта, и требованиями документации по поручке и креплению грузов, утвержденными в установленном порядке.

- 8.3 Транспортирование изделий осуществляют пакетами. Установку технологических штабелей на средства пакетирования проводят механизированным способом. По согласованию с потребителем допускается транспортировать кирпич технологическими штабелями.
- 8.4 Масса одного пакета не должна превышать номинальную грузоподъемность поддона.
- 8.5 Поручка кирпича навалом в автотранспорт допускается только по согласованию с потребителем. Поручка других видов изделий навалом (набрасыванием) и выгрузка их сбрасыванием не допускается.
- 8.6 Транспортирование изделий автомобильным транспортом осуществляют на поддонах по схеме укладки и видам укладки, установленным нормативным документом предприятия-изготовителя, в том числе пакетами с использованием средств пакетирования скрепляющих устройств (съемных или стационарных) по ГОСТ 23421. При использовании скрепляющих устройств скрепление пакетов проводят в кузове автомобильного транспорта.
- Транспортирование лицевого кирпича с декоративным покрытием осуществляют автомобильным или железнодорожным транспортом пакетами на поддонах. При укладке на поддон между лицевыми поверхностями прокладывают картон или бумагу по ГОСТ 8273. При поручке пакеты с изделиями должны быть уложены термоусадочной или растягивающейся пленкой и стянуты металлической по ГОСТ 3560 или пластиковой лентой.
- Транспортирование изделий железнодорожным и водным транспортом осуществляют с использованием в качестве средств пакетирования поддонов со стяжками в соответствии с требованиями действующей нормативной или технической документации.
- 8.7 Транспортирование изделий в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности осуществляют по ГОСТ 15846.

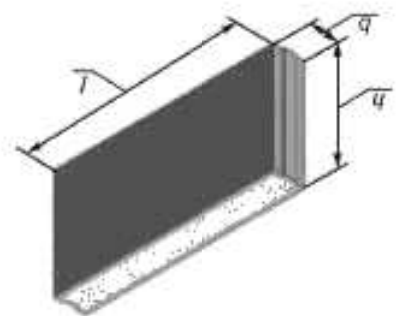
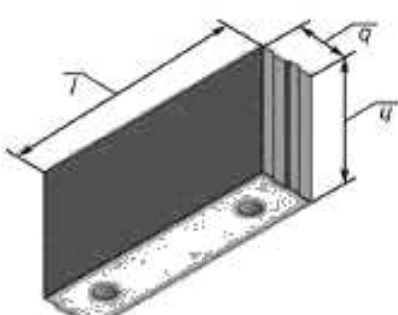
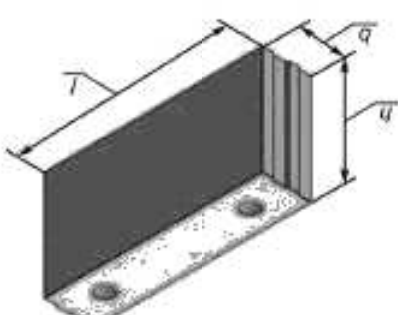
Приложение А
(рекомендуемое)

Номинальные размеры силикатных изделий

Таблица А.1

Вид изделия		Условное обозначение		Номинальные размеры, мм					
				Длина	Ширина				
				Высота					
Силикатный кирпич									
Силикатный одинарный кирпич									
	Радовый, СОР	250	120	65	Силикатный утолщенный кирпич				
	Лицевой, СОЛ	250	120	88					
	Радовый, СУР	250	120	88					
	Лицевой, СУЛ	250	120	88					
Силикатный кирпич «Евро»									
	ЕВРО, СЛ	250	60	65	Силикатные камни				
	ЕВРО, СЛ	250	85	65					
Силикатные камни									
	Радовый, СКР	250	120	138	Силикатные блоки				
	Лицевой, СКЛ	250	120	138					
Силикатные блоки									
	СБ	123	175	248	Силикатные блоки				
		123	180	248					
		123	240	188					
		250	240	188					
		248	250	188					
		248	250	188					
		248	250	188					
		248	250	188					
		248	250	188					
		248	250	188					
		248	250	188					
		248	250	188					
		248	250	188					
		248	250	188					

Вид изделия		Условное обозначение	Силикатные уфлпненные блоки		
			Длина	Ширина	Высота
Номинальные размеры, мм					
498	380	CBY	248		
			373		
			498		
			623		
			748		
			873		
			998		
	300		248		
			373		
			498		
			623		
			748		
			873		
			998		
	250		248		
			373		
			498		
			623		
			748		
			873		
			998		
	175		248		
			373		
			498		
			623		
			748		
			873		
			998		

Вид изделия		Условное обозначение	Номинальные размеры, мм		Высота		
			Длина	Ширина			
Силикатные перегородочные плиты							
	СН	248	65	70	248		
		248			248		
		248			248		
		248			248		
		248			248		
		248			248		
			СНУ	248	115	120	248
				248			248
				248			248
				248			248
				248			248
				248			248
	СНУ			248	130	130	248
				248			248
				248			248
				248			248
				248			248
				248			248

Примечание — Для блоков и перегородочных плит с перегородочными плит с перегородочными соединениями в данной таблице указана системная длина изделий (см. рисунок А.1).

Примечание — Для блоков и перегородочных плит с газобетонным соединением в данной таблице указана системная длина изделий (см. рисунок А.1).

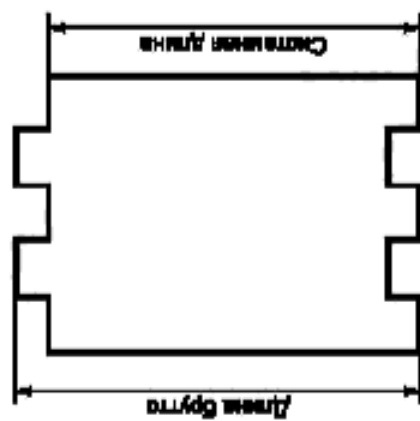


Рисунок А.1 — Размеры изделий с пазогребневым соединением

Приложение Б
(рекомендуемое)

Перечень материалов, применяемых при производстве силикатных изделий

Таблица Б.1

Наименование материала		Нормативный документ
Сухая поливинилбутировая краска П-ВЛ, П-ВЛ-212, редоксайд, фта-лациноновый зеленый, паропропускаемые эмали, кремний-органические эмали КО-174 разных цветов, органосиликатные композиции и др.	Песок для производства силикатных изделий	По действующим нормативным документам
	Песок для строительных работ	ГОСТ 8736
	Шлаковый песок	ГОСТ 3344
	Искусственные пористые гравий, щебень и песок	ГОСТ 26844
	Строительная известь	ГОСТ 32496
	Известкодержаживые вяжущие	ГОСТ 9179
	Белитовый (нефелиновый) шлам	По действующим нормативным документам
	Золь-унос тепловых электростанций	ГОСТ 25818
	Мелкозернистая зашлаковочная смесь	ГОСТ 25592
	Щелочестойкие плитки	По действующим нормативным документам

УДК 691.316:006.354

МКС 91.100.15

Ж11

Ключевые слова: силикатные кирпич, камень, блоки, перегородочные плиты, кладка; облицовка; несущие, самонесущие и ненесущие стены, жилище, объекты, общественные и производственные здания и сооружения

Редактор Р.Г. Говардовская
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор Р.А. Ментова
Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Сдано в печать 24.06.2015. Подписано в печать 28.07.2015. Формат 60 × 84^{1/8}. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,35. Тираж 80 экз. Зак. 2602.