МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 33126— 2014

БЛОКИ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2015

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом «НИИКерамзит» (ЗАО «НИИКерамзит») при участии Некоммерческой организации «Союз производителей керамзита и керамзитобетона» (НО «СПКиК»).

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство».

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 5 декабря 2014 г. № 46-2014)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК(ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономикм Республики Армения
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12 декабря 2014 г № 2035-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 33126–2014 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 01 июля 2014 г

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2015

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БЛОКИ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ

Технические условия

Expandet clay concrete blochs. Specifications

Дата введения — 2015—07—01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт распространяется на керамзитобетонные блоки (далее – блоки), предназначенные для устройства стен (ограждающих конструкций) и внутренних перегородок зданий и сооружений различного назначения.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 162−90 Штангенглубиномеры. Технические условия

ГОСТ 166−89 (ИСО 3599−76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427−75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 530−2012 Кирпич и камень керамические. Общие технические условия

ГОСТ 965−89 Портландцементы белые. Технические условия

ГОСТ 3749−77 Угольники поверочные 90°. Технические условия

ГОСТ 5578−94 Щебень и песок из шлаков черной и цветной металлургии для бетонов. Технические условия

ГОСТ 7025−91 Кирпич и камни керамические и силикатные. Методы определения водопоглощения, плотности и контроля морозостойкости

ГОСТ 7076−99 Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме

ГОСТ 8462−85 Материалы стеновые. Методы определения пределов прочности при сжатии и изгибе

ГОСТ 8736−2014 Песок для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 9570−84 Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия

ГОСТ 10060−2012 Бетоны. Методы определения морозостойкости

ГОСТ 10178−85 Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия

ГОСТ 10180−2012 Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам

ГОСТ 10354−92 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 10832−2009 Песок и щебень перлитовые вспученные. Технические условия

ГОСТ 12730.1−78 Бетоны. Метод определения плотности

ГОСТ 13015-2012 Изделия бетонные и железобетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения

ГОСТ 14192−96 Маркировка грузов

ГОСТ 15825−80 Портландцемент цветной. Технические условия

ГОСТ 17624−2012 Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности

ГОСТ 18105−2010 Бетоны. Правила контроля и оценки прочности

ГОСТ 18343−80 Поддоны для кирпича и керамических камней. Технические условия

ГОСТ 19433−88 Грузы опасные Классификация и маркировка

ГОСТ 22263−76 Щебень и песок из пористых горных пород. Технические условия

ГОСТ 22266−2013 Цементы сульфатостойкие. Технические условия

ГОСТ 22690−88 Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля

Издание официальное

ГОСТ 23616-79 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности

ГОСТ 23732-2011 Вода для бетонов и строительных растворов. Технические условия

ГОСТ 24211-2008 Добавки для бетонов и строительных растворов. Общие технические условия

ГОСТ 25592-91 Смеси золошлаковые тепловых электростанций для бетонов. Технические условия

ГОСТ 25818-91 Золы-уноса тепловых электростанций для бетонов. Технические условия

ГОСТ 25820-2014 Бетоны легкие. Технические условия

ГОСТ 26433.1-89 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления

ГОСТ 27296-2012 Здания и сооружения. Методы измерения звуко-изоляции ограждающих конструкций

ГОСТ 28984-2011 Модульная координация размеров в строи-тельстве. Основные положения

ГОСТ 30108-94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 30244-94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30403-2012 Конструкции строительные. Метод испытаний на пожарную опасность

ГОСТ 30515-2013 Цементы.Общие технические условия

ГОСТ 31108-2003 Цементы общестроительные. Технические условия

ГОСТ 32496-2013 Заполнители пористые для легких бетонов. Технические условия

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **полнотелый блок:** Блок без пустот или с технологическими пустотами для захвата изделия.

Примечание – Размеры, количество и расположение технологических пустот указывают в рабочих чертежах.

3.2 **пустотелый блок:** Блок со сквозными и несквозными вертикальными пустотами, получаемыми в процессе формования для придания изделию необходимых эксплуатационных свойств.

3.3 **рядовой блок:** Блок, предназначенный для кладки стен зданий и сооружений с последующей отделкой.

3.4 **лицевой блок:** Блок, предназначенный для кладки и облицовки стен зданий и сооружений и имеющий одну или две лицевые грани.

3.5 **угловой блок:** Блок, предназначенный для кладки углов стен зданий и сооружений.

3.6 **блок примыкания:** Блок, предназначенный для кладки стен зданий и сооружений в местах примыкания колонн, ригелей, перекрытий и т. д.

3.7 **паз:** Углубление на поверхности блока, предназначенное для улучшения прочностных и эксплуатационных свойств кладки.

3.8 **фактура поверхности:** Вид и характер строения поверхности блока.

3.9 **рифленая фактура:** Шероховатая поверхность с правильным чередованием продольных выступов и/или впадин.

3.10 **колотая фактура (под «шубу» или «скальная»):** Сколотая поверхность с высотой неровностей рельефа более 8 мм, не прошедшая дополнительную обработку.

3.11 **гранулообразная фактура:** Произвольно неровная поверхность, повторяющая форму гранул инертного заполнителя (керамзит, щебень).

3.12 **шлифованная фактура:** Равномерно шероховатая поверхность со следами обработки, полученными при однократном шлифовании.

3.13 **гладкая фактура:** Равномерно шероховатая поверхность без следов обработки, полученная в процессе изготовления.

3.14 **шпунт (гребень):** Продольный выступ на ребре блока, входящий в соответствующий ему по форме и размерам углубление (паз) другого блока.

4 Основные параметры и размеры

4.1 В зависимости от назначения и области применения блоки подразделяют на следующие:
- стеновые (С);
- перегородочные (П);
- лицевые (Л);
- рядовые (Р);
- блоки примыкания (ПР);
- угловые (УГ).

4.2 Лицевые блоки изготовляют в зависимости от применения с двумя лицевыми поверхностями – боковой и торцевой или с одной – боковой.

4.3 Качество поверхности керамзитобетонных блоков должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.

4.4 Лицевые блоки изготовляют с гладкой, рифленой или колотой фактурой лицевой поверхности; по цвету – неокрашенными или цветными из керамзитобетонной смеси с применением цветных цементов.

Допускается по согласованию с потребителем изготовление лицевых камней со шлифованной фактурой.

4.5 Цвет лицевой поверхности блоков должен соответствовать цвету образца-эталона, утвержденного предприятием-изготовителем.

4.6 Номинальные размеры блоков по длине *l*, ширине *b* и высоте *h* должны назначаться в соответствии с требованиями модульной координации размеров в строительстве по ГОСТ 28984.

4.7 Торцы блоков могут быть плоскими, с пазами или иметь шпунт и гребень.

Углы блоков могут быть прямыми или закругленными.

Примечание – Радиус закругления углов указывают в рабочих чертежах.

Опорные поверхности блоков могут быть плоскими или иметь продольные пазы, расположенные на расстоянии не менее 20 мм от боковой поверхности блока.

4.8 Блоки изготовляют полнотелыми и пустотелыми.

4.9 Пустоты необходимо располагать перпендикулярно опорной поверхности блока и распределять равномерно по его сечению. Пустоты могут быть сквозные и несквозные.

4.10 Толщина наружных стенок пустотелых блоков должна быть не менее 20 мм.

4.11 По прочности на сжатие блоки подразделяют на марки (классы): М5, М10, М15, М25, М35, М50, М75, М100, М150 (В10), М200 (В15), М250 (В20), М300 (В22,5), М350 (В25), М400 (В30), М450 (В35), М500 (В40).

4.12 По морозостойкости блоки подразделяют на марки: F15, F25, F35, F50, F75, F100, F150, F200, F300, F400, F500.

4.13 Марка керамзитобетона по средней плотности должна быть не более D2000.

4.14 Условное обозначение блоков при заказе должно состоять из сокращенного обозначения блока – КБ, его назначения и области применения в соответствии с 4.1 и наличия пустот (ПС – пустотелый), длины в сантиметрах, марок по прочности на сжатие, морозостойкости и средней плотности и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения керамзитобетонного стенового лицевого блока длиной 500 мм, марки по прочности на сжатие М25, марки по морозостойкости F35 и марки по средней плотности D600:

КБСЛ-50-М25-F35-D600 ГОСТ

5 Технические требования

5.1 Блоки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологической документации, утвержден-ной в установленном порядке

5.2 Характеристики

5.2.1 Отклонения от номинальных размеров блоков и показатели внешнего вида не должны превышать значений, приведенных в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение	
	Рядовые блоки	Лицевые блоки
Длина и ширина, мм	± 3	± 3
Высота, мм	± 4	± 3
Толщина наружных стенок пустотелых блоков, мм	3	3
Отклонение ребер от прямолинейности и граней от плоскостности, мм	3	2
Отклонение боковых и торцевых граней от перпендикулярности, мм	2	2
Наибольший размер раковины, мм	4	4
Высота местного наплыва или глубина впадины, мм	2	2
Глубина скола керамзитобетона на ребре, мм	5	5
Суммарная длина сколов керамзитобетона на 1 м длины ребер, мм	50	25
Число отбитостей и притупленностей углов глубиной до 20 мм, шт.	2	1
Примечание – Впадины на гранулообразной, колотой и другой рельефной поверхности не являются дефектом.		

5.2.2 Жировые или другие пятна размером более 10 мм на лицевых поверхностях блоков не допускаются.

5.2.3 Число блоков с трещинами, пересекающими одно или два смежных ребра, и половняка в партии не должно быть более 5 %.

Половняком считают изделие, состоящее из парных половинок или имеющее поперечную трещину протяженностью на опорной поверхности более 1/2 ширины блока.

5.2.4 Прочность блоков в проектном возрасте и при отгрузке потребителю должна быть не менее требуемой прочности для соответствующего возраста, назначаемая предприятием-изготовителем по ГОСТ 18105.

5.2.5 Отпуск блоков потребителю проводят по достижении ими отпускной прочности при сжатии, определяемой при испытании целых блоков или контрольных образцов-кубов, применяя переходные коэф-фициенты (см. приложение А).

Отпускная прочность блоков в процентах проектной марки должна быть не менее:

- в теплый период года:
  - 80 – для блоков марок 100 и ниже,
  - 50 – для блоков марок 150 и выше;
- в холодный период года:
  - 90 – для блоков марок 100 и ниже,
  - 70 – для блоков марок 150 и выше.

5.2.6 При отгрузке блоков с отпускной прочностью ниже требуемой в соответствии с их маркой предприятие-изготовитель должно гарантировать достижение блоками требуемой прочности в возрасте 28 сут со дня изготовления.

5.2.7 Морозостойкость определяют для блоков, применяемых для кладки наружных стен. Морозостойкость блоков для внутренних стен и перегородок не нормируется.

5.2.8 Блоки, предназначенные для кладки наружных стен зданий и сооружений, должны испытываться в кладке для определения теплопроводности.

5.2.9 Блоки относятся к пожаробезопасным негорючим изделиям в соответствии с ГОСТ 30244. По пожарной опасности блоки относятся к классу К0 по ГОСТ 30403.

5.3 Упаковка

5.3.1 Блоки укладывают на поддоны по ГОСТ 18343 или ГОСТ 9570. Формирование поддонов проводят непосредственно на технологической линии. Высота пакета с поддоном не должна превышать 1,3 м.

На один поддон укладывают блоки одного типа.

Масса пакета не должна превышать номинальную грузоподъемность поддона.

5.3.2 В качестве скрепляющих и упаковочных средств рекомендуются одноразовые средства пакетирования (например, полиэтиленовая пленка по ГОСТ 10354).

5.4 Маркировка

5.4.1 Блоки должны маркироваться в каждом пакете по одному изделию в любом ряду.

Для маркировки на нелицевую (торцевую или боковую) поверхность блока наносят несмываемой краской с помощью трафарета (штампа) или оттиска-клейма товарный знак предприятия-изготовителя или его сокращенное наименование, а также условное обозначение блоков и штамп технического контроля.

5.4.2 Транспортная маркировка осуществляется по ГОСТ 14192.

5.4.3 В соответствии с классификацией по ГОСТ 19433 блоки не являются опасным грузом.

5.5 Требования к материалам

5.5.1 Керамзитобетон, применяемый для изготовления блоков, дол-жен соответствовать требованиям ГОСТ 25820.

5.5.2 В качестве вяжущего для изготовления блоков следует при-менять цементы по ГОСТ 10178, ГОСТ 22266, ГОСТ 30515, ГОСТ 31108, белый портландцемент по ГОСТ 965 и цветной по ГОСТ 15825.

5.5.3 В качестве заполнителя для изготовления блоков следует применять керамзитовые гравий и песок по ГОСТ 32496, золы-уноса тепловых электростанций по ГОСТ 25818, песок из шлаков черной и цветной металлургии по ГОСТ 5578, пористый песок из горных пород по ГОСТ 22263, вспученный перлитовый песок по ГОСТ 10832, песок по ГОСТ 8736, золошлаковые смеси тепловых электростанций по ГОСТ 25592.

5.5.4 Для изготовления цветных блоков могут быть использованы пигменты неорганического происхождения.

5.5.5 Добавки, применяемые для приготовления керамзитобетонной смеси, должны соответствовать требованиям ГОСТ 24211. Виды и содержание добавок определяют опытным путем.

5.5.6 Вода для приготовления керамзитобетонной смеси должна соответствовать требованиям ГОСТ 23732.

5.5.7 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$ в материалах, применяемых для изготовления блоков, не должна превышать 370 Бк/кг (класс I по ГОСТ 30108).

6 Правила приемки

6.1 Блоки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2 Приемку блоков проводят партиями по результатам приемосдаточных и периодических испытаний.

Партией считают количество блоков одного типа, изготовленных в течение одной смены по одной технологической схеме из материалов одного вида и качества, но не более 250 м^3.

Допускается при небольшой сменной выработке размер партии устанавливать в объеме недельной выработки, но не более 250 м^3.

6.3 Показатели свойств блоков, определяемые при приемосдаточных и периодических испытаниях, приведены в таблице 2.

Таблица 2

Определяемые параметры	Периодичность испытания
Приемо-сдаточные испытания	
Прочность на сжатие	Для каждой партии (три блока из выборки по 6.6 или три образца-куба)
Отпускная прочность	То же
Линейные размеры	Для каждой партии (по выборкам)
Отклонение от прямолинейности ребер и плоскостности граней	То же
Отклонение от перпендикулярности граней и ребер	»
Категория бетонной поверхности	»
Соответствие лицевых поверхностей и фактуры эталону	»
Периодические испытания	
Морозостойкость	Один раз в 6 мес, а также каждый раз при изменении сырьевых материалов и технологии изготовления
Средняя плотность	Один раз в 10 дней, а также каждый раз при изменении сырьевых материалов, технологии изготовления и пустотности
Изоляция воздушного шума (за исключением полнотелых лицевых декоративных блоков для облицовки стен)	При постановке на производство
Теплопроводность	При постановке продукции на производство, а также при изменении сырьевых материалов, технологии изготовления и пустотности за счет изменения размера пустот или их количество

6.4 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов контролируют при входном контроле по данным документов о качестве сырьевых материалов от поставщика.

При отсутствии у поставщика указанного документа партию сырьевых материалов не принимают.

6.5 Контроль по показателям внешнего вида, точности размеров и формы проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 23616.

6.6 Объем выборки, приемочные и браковочные числа должны соответствовать указанным в таблице 3.

Таблица 3

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.	Приемочное число	Браковочное число
91–280	13	3	4
281–500	20	5	6
501–1200	32	7	8
1201–3200	50	10	11
3201–10000	80	14	15
10001 и более	125	21	22

6.7 Изделия в выборке, не соответствующие требованиям настоя-щего стандарта, считают дефектными.

Партию принимают по каждому показателю, если число дефектных блоков в выборке меньше или равно приемочному числу.

Партию не принимают (бракуют), если число дефектных блоков больше или равно браковочному числу.

6.8 Партия блоков, не принятая в результате выборочного контроля, должна приниматься поштучно. При этом проверяют показатели, по которым партия не была принята.

6.9 Для определения прочности на сжатие, морозостойкости, средней плотности, соответствия цвета лицевых поверхностей блоков эталону из выборки отбирают блоки в соответствии с таблицей 4.

Таблица 4

Наименование показателя	Число отбираемых изделий, шт., не менее
Прочность на сжатие: - в проектном возрасте - отпускная прочность	 3 3
Морозостойкость: - по потере прочности - по потере массы	 3 контрольных и 6 основных 3 контрольных и 6 основных
Средняя плотность	3
Цвет	3
Примечание – Допускается проводить определение прочности на сжатие и средней плотности на одних и тех же блоках.	

6.10 Каждая партия блоков должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

– наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
– условное обозначение блоков;
– номер и дату выдачи документа;
– дату изготовления блоков;
– дату приемки блоков;
– марку блоков по прочности на сжатие;
– марку блоков по морозостойкости;
– марку блоков по средней плотности;
– теплопроводность;
– обозначение настоящего стандарта.

7 Методы контроля

7.1 Длину, ширину и высоту блоков, глубину и ширину торцевых пазов, размеры шпунта и гребня, толщину стенок наружных стенок пусто-телых блоков, глубину и длину сколов керамзитобетона на ребре, размер раковин, высоту местных наплывов и глубину впадин измеряют по

ГОСТ 26433.1 линейкой по ГОСТ 427, штангенциркулем по ГОСТ 166, угольником по ГОСТ 3749 с погрешностью не более 1 мм.

7.2 Длину и ширину блока измеряют по двум противоположным ребрам опорной поверхности, толщину – по середине боковых и торцевых граней. Каждый результат измерения оценивают отдельно.

7.3 Глубину отбитости и притупленности углов измеряют с погрешностью не более 1 мм штангенглубиномером по ГОСТ 162 или угольником по ГОСТ 3749 и линейкой по ГОСТ 427 по перпендикуляру от вершины угла или ребра, образованного угольником, до поврежденной поверхности.

7.4 Отклонение граней от плоскостности определяют, прикладывая линейку в середине каждой боковой и торцевой грани и измеряя образовавшийся зазор между ребром линейки и гранью. Отклонение ребер от прямолинейности определяют, прикладывая ребро линейки к каждому ребру боковых и торцевых граней и измеряя зазор между ребром линейки и ребром блока. Погрешность измерения не более 1 мм. За результат принимают наибольшее значение из всех полученных результатов измерений.

7.5 Отклонение граней от перпендикулярности определяют, прикладывая к смежным граням угольник по ГОСТ 3749 и измеряя щупом или штангенглубиномером по ГОСТ 162 зазора, образовавшегося между угольником и ребром смежных граней. Погрешность измерения не более 1 мм. За результат принимают наибольшее значение из всех полученных результатов измерений.

7.6 Цвет лицевых поверхностей блоков определяют методом сравнения с двумя эталонами, из которых один имеет цвет менее насыщенного тона, другой – более насыщенного.

Сравнение с эталонами проводят при дневном свете на открытой площадке на расстоянии 10 м от глаз наблюдателя. Блоки устанавливают между эталонами. Блоки, окрашенные слабее эталона менее насыщенного тона и сильнее эталона более насыщенного тона, приемке не подлежат.

Фактуру лицевых поверхностей блоков определяют методом сравнения с эталонами поверхности.

7.7 Среднюю плотность блоков определяют по ГОСТ 12730.1 и ГОСТ 7025.

7.8 Прочность на сжатие целых блоков определяют по ГОСТ 8462. Прочность на сжатие керамзитобетона блоков определяют по ГОСТ 10180 на образцах-кубах размером 150х150х150 мм.

Допускается определять прочность на сжатие блоков неразрушающими методами по ГОСТ 17624 в местах, оговоренных в рабочих чертежах, или по ГОСТ 22690.

7.9 Морозостойкость керамзитобетона блоков определяют на образцах-кубах размером 150х150х150 мм по ГОСТ 10060.

7.10 Теплопроводность блоков в кладке определяют по ГОСТ 530, теплопроводность керамзитобетона определяют по ГОСТ 7076.

7.11 Испытания на изоляцию воздушного шума стенами из блоков следует проводить по ГОСТ 27296.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Блоки должны храниться в штабелях, между которыми устраивают продольные и поперечные проходы шириной не менее 1 м. Продольный проход располагают по оси складской площадки, а поперечные через каждые 20–30 м.

Площадки должны иметь спланированное твердое покрытие с уклоном 1 %–2 % в сторону внешнего контура с устройством водостоков и периодически очищаться от грязи, снега и льда.

Высота штабеля должна быть не более 2,5 м (не более двух поддонов в штабель).

8.2 Размещение блоков в штабелях проводят раздельно по типам и маркам, а лицевые изделия, кроме того, раздельно по цвету и фактуре лицевой поверхности.

8.3 Блоки перевозят автомобильным или железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозок грузов этими видами транспорта.

8.4 Погрузка и выгрузка блоков вручную (набрасыванием или сбрасыванием) не допускаются.

9 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие качества поставленных блоков требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и условий применения, установленных настоящим стандартом.

Приложение А
(рекомендуемое)

Определение переходных коэффициентов от прочности образцов-кубов к прочности блоков

А.1 Переходные коэффициенты определяют параллельным испытанием образцов-кубов и блоков отдельно для каждой марки, формы, вида пустот, типоразмеров блоков и вида вяжущего, изготовленных по одной технологии.

А.2 Для установления значений переходных коэффициентов испытывают восемь серий образцов-кубов базовых размеров 150х150х150 мм и блоков. Каждая серия должна включать в себя три блока и три образца-куба.

Образцы-кубы базового размера и блоки изготовляют из одной пробы (замеса) керамзитобетонной смеси и выдерживают в одинаковых условиях. После окончания твердения все образцы испытывают в одном возрасте.

Средняя плотность керамзитобетона в каждой серии блоков и образцов-кубов в момент испытания не должна отличаться более чем на 3 %.

А.3 Для каждой пары серий вычисляют частное значение переходного коэффициента K_j для определения прочности блока по формуле

$$K_j = \frac{\overline{R}}{R}, \qquad (А.1)$$

где $\overline{R}$ – средние значения прочности блоков или средние значения прочности блоков в сериях;

R – средние значения прочности керамзитобетона в образцах-кубах или средние значения прочности керамзитобетона в сериях образцов-кубов.

Значение R для блоков с пустотами вычисляют, используя значение поперечного рабочего сечения блока $F_б$, включая пустоты.

А.4 Переходный коэффициент $\overline{K}$ вычисляют по всем сериям по формуле

$$\overline{K} = \frac{\sum\limits_{j=1}^{8} K_j}{8}. \qquad (А.2)$$

Переходный коэффициент $\overline{K}$ может быть меньше или равным 1.

А.5 Значения переходных коэффициентов устанавливают лаборатория предприятия-изготовителя и отраслевой научно-исследовательский институт и утверждают в установленном порядке.

Проверку утвержденных значений переходных коэффициентов следует проводить не реже одного раза в год, а также при изменении технологии изготовления блоков.

УДК 625.823.2:006.354 МКС 91.100.30

Ключевые слова: керамзитобетонные блоки, ограждающие конструкции, внутренние перегородки зданий и сооружений

Подписано в печать 02.02.2015. Формат 60x84 1/8.
Усл. печ. л. 1,40. Тираж 32 экз. Зак. 282.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru